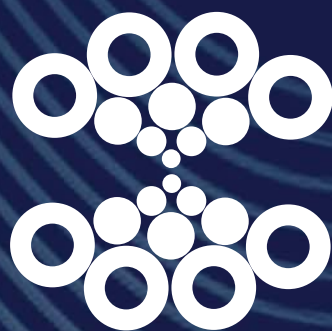


NASTRO E FILO D'ACCIAIO



GIUSEPPE & F.lli
BONAITTI



SCHEDA TECNICA

◆ **VERGELLA E FILO DI ACCIAIO NON LEGATO**
Acciai per impieghi generali

DESIGNAZIONE:

Alfanumerica: C4D, C9D
Numerica: 1.0300, 1.0304

NORME DI RIFERIMENTO:

UNI EN 16120-2

STATO DI FORNITURA

1. Vergella
2. Vergella ricotta
3. Filo trafilato
4. Filo ricotto e trafilato
5. Filo un passo dal cotto (trafilato, ricotto e skinpassato)
6. Filo trafilato e ricotto

VALORI STANDARD

Tolleranze sul diametro della vergella +/- 0,25 mm
Tolleranza sul diametro totale del filo 0,02 mm (migliore proponibile)

DIAMETRI DISPONIBILI

Per stato di fornitura 1, 2: da 5,50 a 7,50 mm
Per stato di fornitura 3,4,5,6: da 1,50 a 7,50 mm

FINITURE SUPERFICIALI

Per stato di fornitura 1, 2: decapato, fosfatato
Per stato di fornitura 3,5,6: lucido, stearato, fosfatato
Per stato di fornitura 4: lucido, fosfatato

CONFEZIONAMENTO:

Per stato di fornitura 1, 2: in pacchi (come forniti da acciaieria)
su aspi di diametro massimo 1300 mm
Per stato di fornitura 3,4,5,6: per diametro <5mm su aspi di diametro 900 mm e peso massimo
850 kg
per diametro >5mm su aspi di diametro 1300 e peso massimo
1400 kg
in bobine di peso massimo 1400 kg
in rotoli con peso 100-200 kg a richiesta

Per l'export i rotoli di trafilato possono essere forniti incartati e oliati.



SCHEMA TECNICA

◆ **VERGELLA E FILO DI ACCIAIO NON LEGATO**
Acciai per impieghi generali

DESIGNAZIONE:

Alfanumerica: C50D, C60D, C70D
Numerica: 1.0586, 1.0610, 1.0615

NORME DI RIFERIMENTO:

UNI EN 16120-2

STATO DI FORNITURA

1. Filo un passo dal cotto (trafilato, ricotto e skinpassato)
2. Filo trafileto e ricotto

VALORI STANDARD

Tolleranza sul diametro totale del filo 0,02 mm (migliore proponibile)

DIAMETRI DISPONIBILI

Per stato di fornitura 1,2: da 1,50 a 6,00 mm

FINITURE SUPERFICIALI

Per stato di fornitura 1,2: lucido, steurato, fosfatato

CONFEZIONAMENTO:

Per stato di fornitura 1,2: su aspi di diametro massimo 1300 mm
per diametro <5mm su aspi di diametro 900 mm e peso massimo 850 kg
per diametro >5mm su aspi di diametro 1300 e peso massimo 1400 kg
in bobine di peso massimo 1400 kg
in rotoli con peso 100-200 kg a richiesta

Per l'export i rotoli di trafileto possono essere forniti incartati e oliati.



FILO DI ACCIAIO PER RICALCATURA A FREDDO ED ESTRUSIONE A FREDDO Acciai non destinati al trattamento termico

DESIGNAZIONE:

Alfanumerica: C2C, C4C, C8C, C10C, C15C

Numerica: 1.0314, 1.0303, 1.0213, 1.0214, 1.0234

NORME DI RIFERIMENTO:

UNI EN 10263-2

STATO DI FORNITURA

1. Vergella
2. Vergella ricotta
3. Filo trafilato
4. Filo ricotto e trafilato
5. Filo un passo dal cotto (trafilato, ricotto e skinpassato)
6. Filo trafilato e ricotto

VALORI STANDARD

Tolleranze sul diametro della vergella +/- 0,25 mm

Tolleranza sul diametro totale del filo 0,02 mm (migliore proponibile)

DIAMETRI DISPONIBILI

Per stato di fornitura 1, 2: da 5,50 a 20,00 mm

Per stato di fornitura 3,4,5,6: da 1,50 a 19,00 mm

FINITURE SUPERFICIALI

Per stato di fornitura 1, 2: decapato, fosfatato

Per stato di fornitura 3,5,6: lucido, stearato, fosfatato

Per stato di fornitura 4: lucido, fosfatato

CONFEZIONAMENTO:

Per stato di fornitura 1, 2: in pacchi (come forniti da acciaieria)

su aspi di diametro massimo 1300 mm

Per stato di fornitura 3,4,5,6: per diametro <5mm su aspi di diametro 900 mm e peso massimo 850 kg

per diametro >5mm su aspi di diametro 1300 e peso massimo 1400 kg

in bobine di peso massimo 1400 kg

in rotoli con peso 100-200 kg a richiesta

Per l'export i rotoli di trafilato possono essere forniti incartati e oliati.



SCHEDA TECNICA

◆ **FILO DI ACCIAIO PER RICALCATURA A FREDDO ED ESTRUSIONE A FREDDO** **Acciai da bonifica**

DESIGNAZIONE:

Alfanumerica: 17B2, 23B2, 38B2, 17MnB4, 20MnB4, 23MnB4, 34Cr4, 35B2

Numerica: 1.5502, 1.5508, 1.5515, 1.5520, 1.5525, 1.5535, 1.7033, 1.5511

NORME DI RIFERIMENTO:

UNI EN 10263-4, UNI EN 10269

STATO DI FORNITURA

1. Vergella
2. Vergella ricotta
3. Filo trafilato
4. Filo ricotto e trafilato
5. Filo un passo dal cotto (trafilato, ricotto e skinpassato)
6. Filo trafilato e ricotto

VALORI STANDARD

Tolleranze sul diametro della vergella +/- 0,25 mm

Tolleranza sul diametro totale del filo 0,02 mm (migliore proponibile)

DIAMETRI DISPONIBILI

Per stato di fornitura 1, 2: da 5,50 a 16,00 mm

Per stato di fornitura 3,4,5,6: da 1,50 a 13,00 mm

FINITURE SUPERFICIALI

Per stato di fornitura 1, 2: decapato, fosfatato

Per stato di fornitura 3,5,6: lucido, stearato, fosfatato

Per stato di fornitura 4: lucido, fosfatato

CONFEZIONAMENTO:

Per stato di fornitura 1, 2: in pacchi (come forniti da acciaieria)

su aspi di diametro massimo 1300 mm

Per stato di fornitura 3,4,5,6: per diametro <5mm su aspi di diametro 900 mm e peso massimo 850 kg

per diametro >5mm su aspi di diametro 1300 e peso massimo 1400 kg

in bobine di peso massimo 1400 kg

in rotoli con peso 100-200 kg a richiesta

Per l'export i rotoli di filo possono essere forniti incartati e oliati.



FILO DI ACCIAIO PER RICALCATURA A FREDDO ED ESTRUSIONE A FREDDO Acciai da cementazione

DESIGNAZIONE:

Alfanumerica: C10E2C, 18B2, 18MnB4, 22MnB4, 16MnCr5
Numerica: 1.1122, 1.5503, 1.5521, 1.5522, 1.7131

NORME DI RIFERIMENTO:

UNI EN 10263-3

STATO DI FORNITURA

1. Vergella
2. Vergella ricotta
3. Filo trafilato
4. Filo ricotto e trafilato
5. Filo un passo dal cotto (trafilato, ricotto e skinpassato)
6. Filo trafilato e ricotto

VALORI STANDARD

Tolleranze sul diametro della vergella +/- 0,25 mm
Tolleranze sul diametro totale del filo 0,02 mm (migliore proponibile)

DIAMETRI DISPONIBILI

Per stato di fornitura 1, 2: da 5,50 a 16,00 mm
Per stato di fornitura 3,4,5,6: da 1,50 a 13,00 mm

FINITURE SUPERFICIALI

Per stato di fornitura 1, 2: decapato, fosfatato
Per stato di fornitura 3,5,6: lucido, stearato, fosfatato
Per stato di fornitura 4: lucido, fosfatato

CONFEZIONAMENTO:

Per stato di fornitura 1, 2: in pacchi (come forniti da acciaieria)
su aspi di diametro massimo 1300 mm
Per stato di fornitura 3,4,5,6: per diametro <5mm su aspi di diametro 900 mm e peso massimo
850 kg
per diametro >5mm su aspi di diametro 1300 e peso massimo
1400 kg
in bobine di peso massimo 1400 kg
in rotoli con peso 100-200 kg a richiesta

Per l'export i rotoli di trafilato possono essere forniti incartati e oliati.

GIUSEPPE & F.LLI BONAITI S.p.A.

Piazza G. Verdi, 3/A - 23801 Calolziocorte (Lc)
S.S. Briantea, 1 - 24030 Palazzago (Bg)
Tel. +39 0341 633 080 Fax +39 0341 633 081
www.bonaitigiuseppe.it - info@bonaitigiuseppe.it