

GIUSEPPE & F.LLI **BONAITI** S.p.A.

[www.bonaitigiuseppe.it](http://www.bonaitigiuseppe.it)



**NASTRO D'ACCIAIO  
LAMINATO A FREDDO**



**COLD-ROLLED  
STEEL STRIP**



**KALTGEWALZTER  
BANDSTAHL**



# GIUSEPPE & F.LLI **BONAITI** S.p.A.

## 180 anni di storia

La Giuseppe & F.Lli Bonaiti è una realtà con 180 anni di storia, a cavallo di tre secoli. Risalgono al 1830 i primi documenti dell'officina di minuterie metalliche di Laorca, a Lecco, e da allora ad oggi sono passati tanti anni, prodotti e persone, che hanno fatto e fanno la storia dell'azienda.

Dalle striglie per cavalli alle serrature, passando dai moschettoni, diversificando e dividendo i settori ma mantenendo la conoscenza e la perizia nel lavoro del ferro e dell'acciaio che ancora oggi trovate nei nostri prodotti.

Oggi la Giuseppe & F.Lli Bonaiti si sviluppa su due siti produttivi, a Calolziocorte (Lc) e Palazzago (Bg), offrendo un'ampia gamma di laminati e fili trafilati in acciaio e occupando circa cento dipendenti.

L'obbiettivo è quello di migliorare costantemente i prodotti, alla ricerca di materiali sempre migliori, investendo in impianti avanzati e personale preparato e competente.

Una sfida alla perenne rincorsa della qualità e della perfezione che permetta di guardare al futuro, per proseguire l'eredità lasciata dalle generazioni passate e aggiungere un paragrafo importante alla propria storia.

---

## 180 years of history

Giuseppe & F.Lli Bonaiti is a firm with 180 years of history spanning three different centuries. The first documents produced by the Laorca metal workshop in Lecco, carry the date of 1830 and so many years, products and persons have passed since then, creating the history of the company that makes it what it is today.

From currycombs for horses to spring-catches and locks, diversifying and dividing sectors whilst maintaining the know-how and expertise in its iron and steel processing methods that are currently used on all our products.

Giuseppe & F.Lli Bonaiti currently has about one hundred employees and operates at two production plants in Calolziocorte (Lc) and Palazzago (Bg), offering a wide range of rolled steel and drawn wire products. The corporate mission is to maintain continuous product improvement, searching for higher performing materials and investing in cutting edge equipment and highly trained and skilled personnel.

A challenge focused on achieving a level of quality and perfection that keeps the company riding the crest of a wave in its sector, one that allows it to carry forward the heritage handed down by past generations and add an important stepping stone to its history.

---

## 180 Jahre geschichte

Das Unternehmen Giuseppe & F.Lli Bonaiti blickt auf 180 Jahre Geschichte zurück, die sich über drei Jahrhunderte verteilen. Die ersten Dokumente der Werkstatt für Metall-Kleinteile von Laorca, in Lecco, gehen auf das Jahr 1830 zurück und seit damals gab es eine Abfolge von vielen Jahren, Produkten und Personen, die die Geschichte des Unternehmens ausmachten und ausmachen.

Von den Pferdestriegeln über die Karabinerhaken zu den Schlössern, mit einer Diversifizierung und Teilung der Sektoren, wobei die Kenntnis und Gewandtheit bei der Bearbeitung von Eisen und Stahl beibehalten wurde, die Sie noch heute in unseren Produkten finden.

Heute verteilt sich das Unternehmen Giuseppe & F.Lli Bonaiti auf zwei Produktionsstätten, in Calolziocorte (Lc) und Palazzago (Bg) und bietet eine weitreichende Palette von Walzprodukten und gezogenem Draht aus Stahl, wobei circa hundert Personen Anstellung finden. Zielsetzung ist es, die Produkte, durch die Erforschung immer besserer Materialien, die Investition in fortschrittliche Anlagen und geschultes und kompetentes Personal, ständig zu verbessern.

Diese Herausforderung einer ständigen Qualitätssicherung und Perfektion gestattet einen Ausblick auf die Zukunft, um das Erbe der früheren Generationen weiterzuführen und um zur Unternehmensgeschichte ein wichtiges Kapitel hinzuzufügen.



## GAMMA DI PRODUZIONE



### ACCIAI PER MOLLE ED ALTRE APPLICAZIONI **C55S, C60S, C67S, C75S, C85S, C100S, 51CrV4**

UNI EN 10132-4

- +A Ricotto
- +LC Ricotto + Skin-pass
- +CR Incrudito a freddo

### ACCIAI DA BONIFICA **C22E, C35E, C40E, C45E, C50E, C55E, C60E, 42CrMo4**

UNI EN 10132-3

- +A Ricotto
- +LC Ricotto + Skin-pass
- +CR Incrudito a freddo

### ACCIAI DA CEMENTAZIONE **C10E, C15E**

UNI EN 10132-2

- +A Ricotto
- +LC Ricotto + Skin-pass
- +CR Incrudito a freddo



### ACCIAI A BASSO TENORE DI CARBONIO **DC01, DC03, DC04**

UNI EN 10139

- +A Ricotto
- +LC Ricotto + Skin-pass
- +C290
- +C340
- +C390
- +C440 Incrudito a freddo
- +C490
- +C590
- +C690



**FORMATI****ROTOLI**

		LARGHEZZA (mm)							
		da 2 a 4	da 5 a 7	da 8 a 12	da 13 a 20	da 21 a 50	da 51 a 180	da 181 a 350	da 351 a 660
<b>SPESSORE (mm)</b>	da 0,08 a 0,14								
	da 0,15 a 0,30								
	da 0,31 a 0,40								
	da 0,41 a 0,60								
	da 0,61 a 1,00								
	da 1,01 a 1,50								
	da 1,51 a 2,00								
	da 2,01 a 2,50								
	da 2,51 a 3,50								

**BOBINE  
ROCCHETTI**

		LARGHEZZA (mm)				
		da 2 a 4	da 5 a 7	da 8 a 12	da 13 a 20	da 21 a 50
<b>SPESSORE (mm)</b>	da 0,08 a 0,14					
	da 0,15 a 0,30					
	da 0,31 a 0,40					
	da 0,41 a 0,60					
	da 0,61 a 1,00					
	da 1,01 a 1,50					
	da 1,51 a 2,00					
	da 2,01 a 2,50					
	da 2,51 a 3,50					

**BOBINE:**

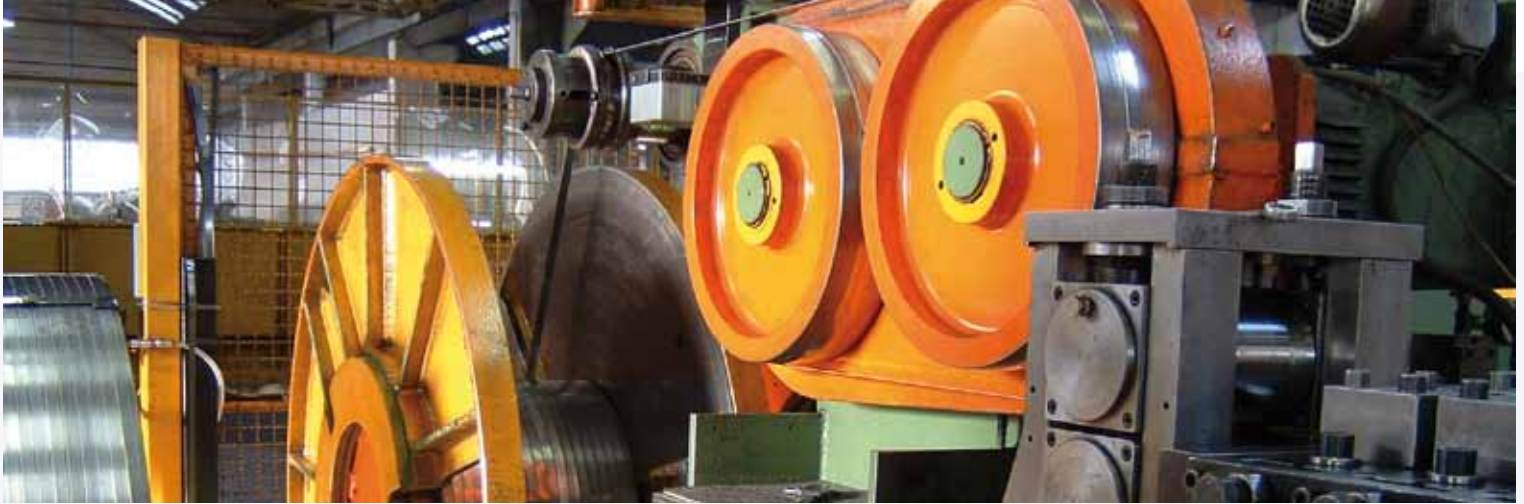
Diametro interno: 400 mm  
 Diametro esterno massimo: 1000 mm  
 Larghezza: da 150 a 400 mm  
 Peso massimo: 1700 kg

**ROCCHETTI:**

Diametro interno: 400 mm  
 Diametro esterno massimo: 720 mm  
 Lunghezza: da 150 a 400 mm  
 Peso massimo: 600 kg



## RANGE OF PRODUCTION



### STEELS FOR SPRINGS AND OTHER APPLICATIONS **C55S, C60S, C67S, C75S, C85S, C100S, 51CrV4**

UNI EN 10132-4

- +A Annealed
- +LC Annealed + Skin-pass
- +CR Cold rolled

### STEELS FOR QUENCHING AND TEMPERING **C22E, C35E, C40E, C45E, C50E, C55E, C60E, 42CrMo4**

UNI EN 10132-3

- +A Annealed
- +LC Annealed + Skin-pass
- +CR Cold rolled

### CASE HARDENING STEELS **C10E, C15E**

UNI EN 10132-2

- +A Annealed
- +LC Annealed + Skin-pass
- +CR Cold rolled



### STEEL STRIP FOR COLD FORMING **DC01, DC03, DC04**

UNI EN 10139

- +A Annealed
- +LC Annealed + Skin-pass
- +C290
- +C340
- +C390
- +C440 Cold rolled
- +C490
- +C590
- +C690



# DIMENSIONS AND PACKING



## COILS

		WIDTH (mm)							
		from 2 to 4	from 5 to 7	from 8 to 12	from 13 to 20	from 21 to 50	from 51 to 180	from 181 to 350	from 351 to 660
THICKNESS (mm)	from 0,08 to 0,14								
	from 0,15 to 0,30								
	from 0,31 to 0,40								
	from 0,41 to 0,60								
	from 0,61 to 1,00								
	from 1,01 to 1,50								
	from 1,51 to 2,00								
	from 2,01 to 2,50								
	from 2,51 to 3,50								

## SPOOLS REELS

		WIDTH (mm)				
		from 2 to 4	from 5 to 7	from 8 to 12	from 13 to 20	from 21 to 50
THICKNESS (mm)	from 0,08 to 0,14					
	from 0,15 to 0,30					
	from 0,31 to 0,40					
	from 0,41 to 0,60					
	from 0,61 to 1,00					
	from 1,01 to 1,50					
	from 1,51 to 2,00					
	from 2,01 to 2,50					
	from 2,51 to 3,50					

### SPOOLS:

Internal diameter: 400 mm  
 Maximum external diameter: 1000 mm  
 Width: from 150 to 400 mm  
 Maximum weight: 1700 kg

### REELS:

Internal diameter: 400 mm  
 Maximum external diameter: 720 mm  
 Width: from 150 to 400 mm  
 Maximum weight: 600 kg



## BEREICH DER PRODUKTION



### EINSATZSTÄHL

**C10E, C15E**

UNI EN 10132-4

- +A Geglüht
- +LC Geglüht und nachgewalzt
- +CR Kaltgewalzt

### FEDERSTÄHLE UND ANDERE ANWENDUNGEN

**C55S, C60S, C67S, C75S, C85S, C100S, 51CrV4**

UNI EN 10132-3

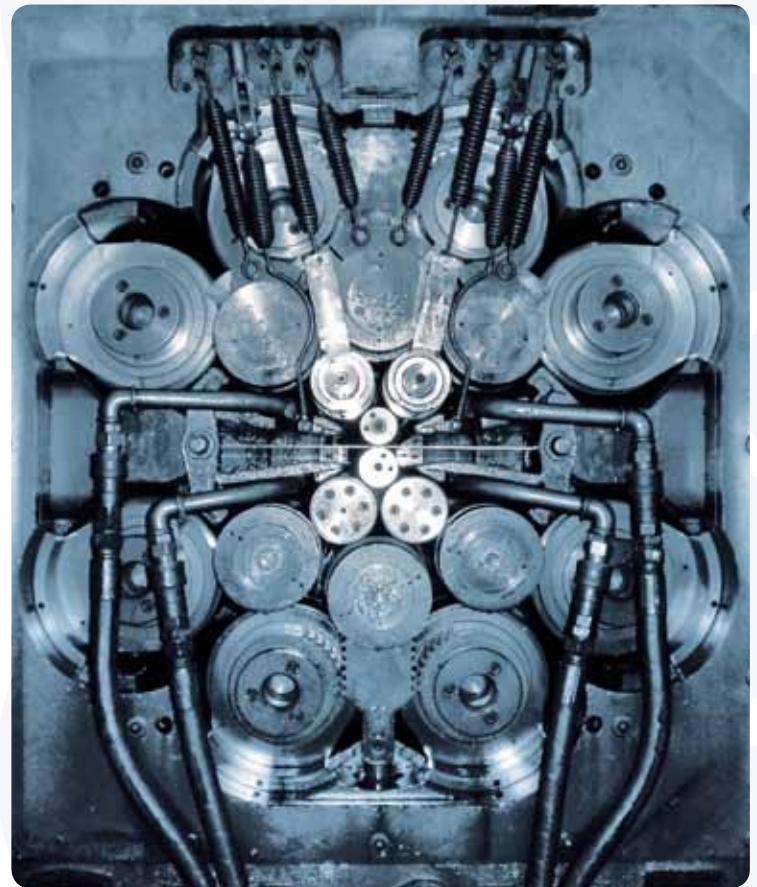
- +A Geglüht
- +LC Geglüht und nachgewalzt
- +CR Kaltgewalzt

### VERGÜTUNGSSTÄHLE

**C22E, C35E, C40E, C45E, C50E, C55E, C60E, 42CrMo4**

UNI EN 10132-2

- +A Geglüht
- +LC Geglüht und nachgewalzt
- +CR Kaltgewalzt



### BANDSTAHL ZUM KALTUMFORMEN

**DC01, DC03, DC04**

UNI EN 10139

- +A Geglüht
- +LC Geglüht und nachgewalzt
- +C290
- +C340
- +C390
- +C440 Kaltgewalzt
- +C490
- +C590
- +C690





# ABMESSUNGEN UND LIEFERFORMEN



## RINGE

		BREITE (mm)							
		von 2 bis 4	von 5 bis 7	von 8 bis 12	von 13 bis 20	von 21 bis 50	von 51 bis 180	von 181 bis 350	von 351 bis 660
DICKE (mm)	von 0,08 bis 0,14								
	von 0,15 bis 0,30								
	von 0,31 bis 0,40								
	von 0,41 bis 0,60								
	von 0,61 bis 1,00								
	von 1,01 bis 1,50								
	von 1,51 bis 2,00								
	von 2,01 bis 2,50								
	von 2,51 bis 3,50								

## GESPULTE RINGE SPULEN

		BREITE (mm)				
		von 2 bis 4	von 5 bis 7	von 8 bis 12	von 13 bis 20	von 21 bis 50
DICKE (mm)	von 0,08 bis 0,14					
	von 0,15 bis 0,30					
	von 0,31 bis 0,40					
	von 0,41 bis 0,60					
	von 0,61 bis 1,00					
	von 1,01 bis 1,50					
	von 1,51 bis 2,00					
	von 2,01 bis 2,50					
	von 2,51 bis 3,50					

### GESPULTE RINGE:

Innendurchmesser: 400 mm  
 Max. Außendurchm.: 1000 mm  
 Breites: von 150 bis 400 mm  
 Max. Gewicht: 1700 kg

### SPULEN:

Innendurchmesser: 400 mm  
 Max. Außendurchm.: 720 mm  
 Breites: von 150 bis 400 mm  
 Max. Gewicht: 600 kg

## CALOLZIOCORTE

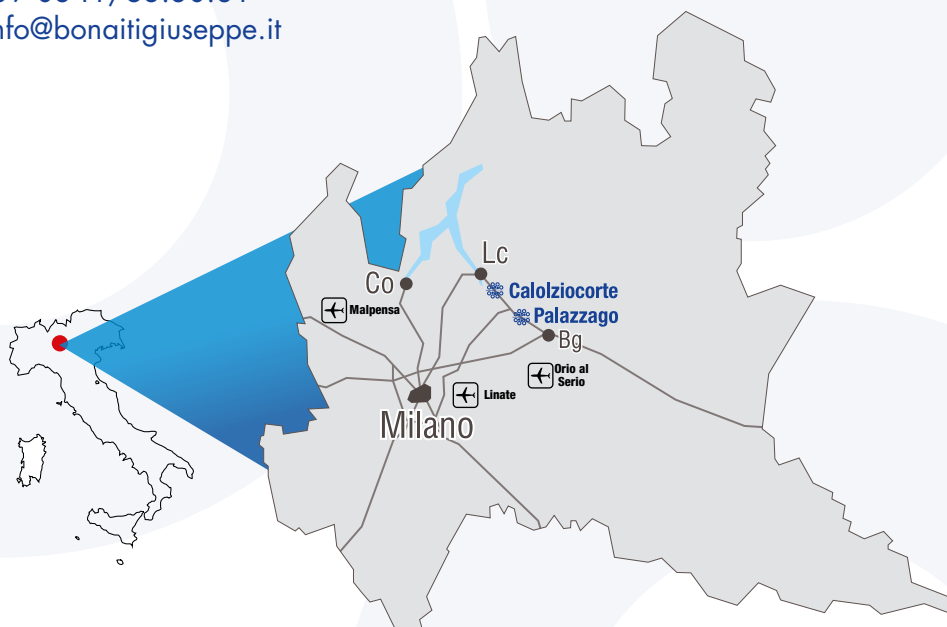


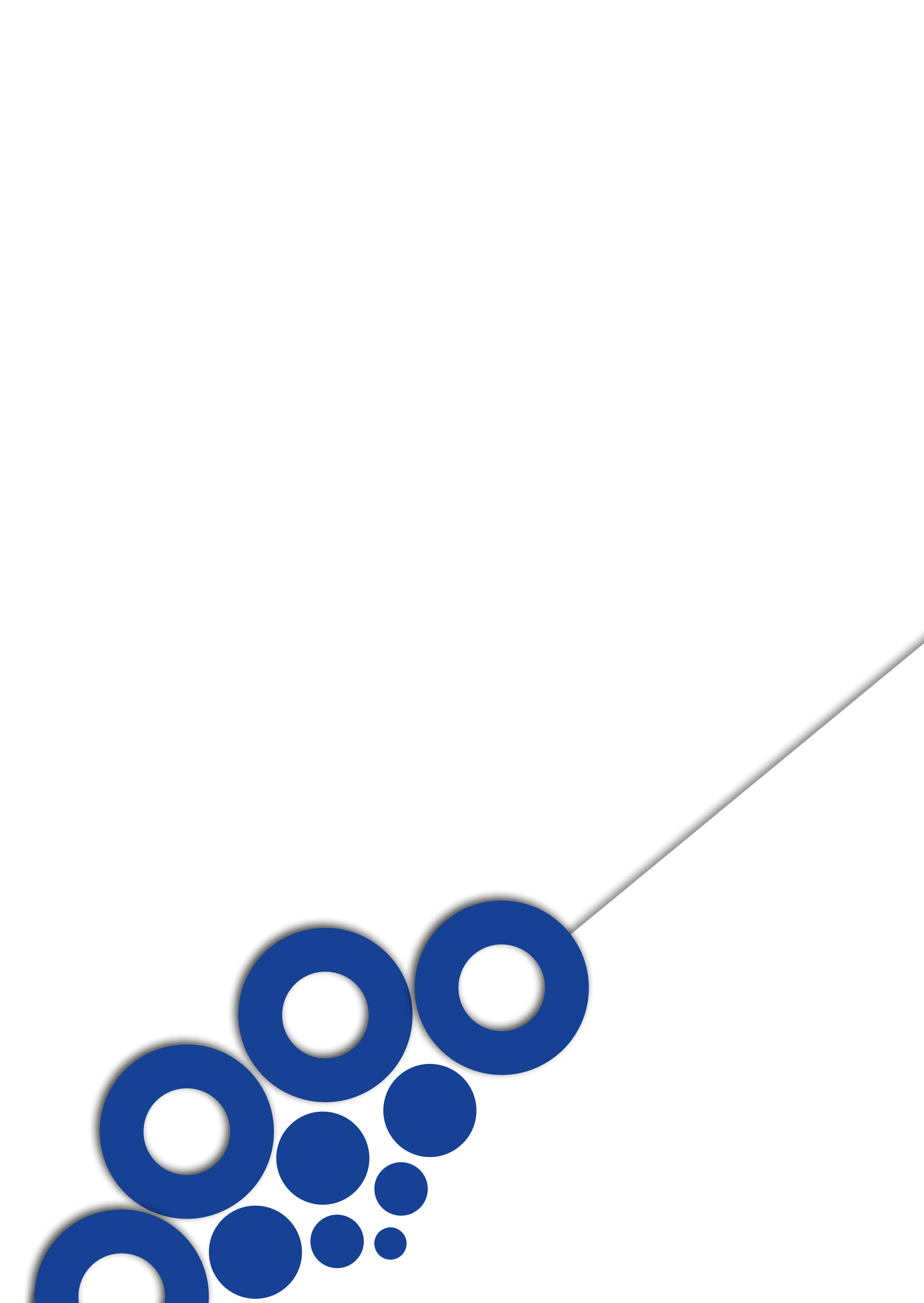
Piazza Verdi, 3/A - 23801 Calolziocorte (Lc)  
Tel. +39 0341/63.30.80  
Fax +39 0341/63.30.81  
E-mail: [info@bonaitigiuseppe.it](mailto:info@bonaitigiuseppe.it)

## PALAZZAGO



SS. Briantea, 1 - 24030 Palazzago (Bg)







**GIUSEPPE & F.LLI BONAITI S.p.A.**

Sede Legale e di Produzione: Piazza Verdi, 3/A - 23801 Calolziocorte (Lc)

Sede di Produzione: SS. Briantea, 1 - 24030 Palazzago (Bg)

Tel. +39 0341/63.30.80 - Fax +39 0341/63.30.81

[www.bonaitigiuseppe.it](http://www.bonaitigiuseppe.it) - [info@bonaitigiuseppe.it](mailto:info@bonaitigiuseppe.it)

